

# 排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号: 913714006931091472001W

单位名称: 德州博旺五金工具制品有限公司

报告时段: 2024年第01季

法定代表人(实际负责人): 李续川

技术负责人: 李忠军

固定电话: 0534-6058816

移动电话: 15205344202

排污单位名称(盖章)

报告日期: 2024年04月08日

德州市生态环境局：

德州博旺五金工具制品有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称： （盖章）

法定代表人： （签字）

日期：

## 企业基本信息

### (一)排污单位基本信息

表1-1 排污单位基本信息(手工具制造+塑料丝、绳及编织品制造+汽车零部件及配件制造+塑料零件及其他塑料制品制造)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	主要原料用量	冲压	铁板卷料	127	t	
		塑料绳	聚酯丝	41.87	t	
			橡胶丝	55	t	
		塑料零件				
		挂镀、滚镀生产线				
		挂镀生产线				
		挤出硫化生产线				
		机加	钢线	60	t	
橡胶条生产线	天然橡胶	0.62	t			

		滚镀生产线				
		热处理				
		焊接	焊丝	0.22	t	
			焊条	0.03	t	
		预处理				
		预处理生产线				
2	辅料	公用单元				
		冲压				
		塑料绳	油墨	0.01	t	
			硬脂酸	1.25	t	
			促进剂D	1.25	t	
			洗网水	0.02	t	
			促进剂S	1	t	
			固浆	0.375	t	
			氧化锌	1.875	t	
			防老剂264	0.55	t	
		排气剂	1.875	t		
		塑料零件				
		挂镀、滚镀生产线				
		挂镀生产线				
		挤出硫化生产线				
		机加				
		橡胶条生产线	防滑垫处理剂	0.08	t	
		滚镀生产线				
		热处理	热处理材料-甲醇	11.74	t	
			淳火油	0.68	t	
		焊接				
		预处理	钢砂	2	t	
		预处理生产线	色浆	1.05	t	
			PE粉	14.85	t	
			助剂	1.75	t	
			乳液	6.6	t	
			磷化液【185】	0.35	t	
公用单元	用电量	1452	KWh			
	蒸汽消耗量		MJ			
	天然气	用量		t		
		硫分		%		
		灰分		%		
挥发分			%			
热值		MJ/kg				
冲压	用电量	68136	KWh			
	蒸汽消耗量		MJ			
	天然气	用量		t		
		硫分		%		
		灰分		%		
挥发分			%			
热值		MJ/kg				
塑料绳	用电量	79794	KWh			
	蒸汽消耗量		MJ			
	天然气	用量		t		
		硫分		%		
		灰分		%		
挥发分			%			
热值		MJ/kg				
塑料零件	用电量	216936	KWh			
	蒸汽消耗量		MJ			
	天然气	用量		t		
		硫分		%		
		灰分		%		
挥发分			%			
热值		MJ/kg				
挂镀、滚镀生产线	用电量		KWh			
	蒸汽消耗量		MJ			
	天然气	用量		t		
		硫分		%		
		灰分		%		
挥发分			%			
热值		MJ/kg				
挂镀生产线	用电量		KWh			
	蒸汽消耗量		MJ			
	天然气	用量		t		
		硫分		%		
		灰分		%		
挥发分			%			
热值		MJ/kg				
挤出硫化生产线	用电量		KWh			
	蒸汽消耗量		MJ			
	天然气	用量		t		
		硫分		%		
		灰分		%		
挥发分			%			
热值		MJ/kg				

3	能源消耗		用电量			KWh			
			蒸汽消耗量			MJ			
		机加	用电量		94900		KWh		
			蒸汽消耗量				MJ		
			天然气	用量				t	
				硫分				%	
				灰分				%	
				挥发分				%	
		热值					MJ/kg		
		橡胶条生产线	天然气	用量			t		
				硫分			%		
				灰分			%		
				挥发分			%		
				热值			MJ/kg		
			用电量		66204		KWh		
		蒸汽消耗量				MJ			
		滚镀生产线	天然气	用量			t		
				硫分			%		
				灰分			%		
				挥发分			%		
				热值			MJ/kg		
			用电量				KWh		
		蒸汽消耗量				MJ			
		热处理	用电量		380620		KWh		
			蒸汽消耗量				MJ		
			天然气	用量				t	
				硫分				%	
				灰分				%	
				挥发分				%	
		热值				MJ/kg			
焊接	用电量				KWh				
	蒸汽消耗量				MJ				
	天然气	用量				t			
		硫分				%			
		灰分				%			
		挥发分				%			
热值				MJ/kg					
预处理	天然气	用量	7058		t				
		硫分			%				
		灰分			%				
		挥发分			%				
		热值			MJ/kg				
	用电量				KWh				
蒸汽消耗量				MJ					
预处理生产线	用电量		134184		KWh				
	蒸汽消耗量				MJ				
	天然气	用量				t			
		硫分				%			
		灰分				%			
		挥发分				%			
热值				MJ/kg					
4	主要产品	塑料零件							
		挂镀生产线							
		挤出硫化生产线							
		橡胶条生产线							
		滚镀生产线							
		预处理生产线							
		公用单元	正常运行时间	852		h			
			非正常运行时间			h			
			停产时间			h			
			生产负荷			%			
		冲压	正常运行时间	1512		h			
			非正常运行时间			h			
			停产时间			h			
			生产负荷			%			
		塑料绳	正常运行时间	1428		h			
			非正常运行时间			h			
			停产时间			h			
			生产负荷			%			
		塑料零件	正常运行时间	1575		h			
			非正常运行时间			h			
			停产时间			h			
			生产负荷			%			
		挂镀、滚镀生产线	正常运行时间			h			
			非正常运行时间			h			
			停产时间			h			
			生产负荷			%			
		挂镀生产线	正常运行时间			h			
			非正常运行时间			h			
			停产时间			h			
			生产负荷			%			

5	运行时间和生产负荷	挤出硫化生产线	停产时间			h	
			生产负荷			%	
			正常运行时间			h	
			非正常运行时间			h	
		机加	正常运行时间	1386		h	
			非正常运行时间			h	
			停产时间			h	
			生产负荷			%	
		橡胶条生产线	正常运行时间	240		h	
			非正常运行时间			h	
			停产时间			h	
			生产负荷			%	
		滚镀生产线	正常运行时间			h	
			非正常运行时间			h	
			停产时间			h	
			生产负荷			%	
		热处理	正常运行时间	1323		h	
			非正常运行时间			h	
			停产时间			h	
			生产负荷			%	
		焊接	正常运行时间			h	
			非正常运行时间			h	
			停产时间			h	
			生产负荷			%	
预处理	正常运行时间			h			
	非正常运行时间			h			
	停产时间			h			
	生产负荷			%			
预处理生产线	正常运行时间	1470		h			
	非正常运行时间			h			
	停产时间			h			
	生产负荷			%			
6	主要产品产量	塑料零件	塑料零件	70346		其它	pcs
		挂镀生产线	汽车捆绑器			t/a	
			橡胶捆绑器				
		挤出硫化生产线	弹性绳包芯			t/a	
		橡胶条生产线	橡胶捆绑器				
			汽车捆绑器			t/a	
		滚镀生产线	橡胶捆绑器				
			汽车捆绑器			t/a	
			拖车带			t/a	
			橡胶捆绑器				
预处理生产线	弹性绳			t/a			
	工业新鲜水	1550		t			
	回用水			t			
	生活用水	5		t			
公用单元	废水排放量	1382		t			
	工业新鲜水			t			
	回用水			t			
	生活用水	2		t			
冲压	废水排放量			t			
	工业新鲜水	108		t			
	回用水			t			
	生活用水	1		t			
塑料绳	废水排放量			t			
	工业新鲜水	2137		t			
	回用水			t			
	生活用水	3		t			
塑料零件	废水排放量			t			
	工业新鲜水			t			
	回用水			t			
	生活用水			t			
挂镀、滚镀生产线	废水排放量			t			
	工业新鲜水			t			
	回用水			t			
	生活用水			t			
挂镀生产线	废水排放量			t			
	工业新鲜水			t			
	回用水			t			
	生活用水			t			
挤出硫化生产线	废水排放量			t			
	工业新鲜水			t			
	回用水			t			
	生活用水			t			
机加	工业新鲜水	2		t			
	回用水			t			
	生活用水	1		t			
	废水排放量			t			
橡胶条生产线	工业新鲜水	138		t			
	回用水			t			
	生活用水			t			
	废水排放量			t			
7	取排水	工业新鲜水			t		

		滚镀生产线	回用水		t	
			生活用水		t	
		热处理	废水排放量		t	
			工业新鲜水	440	t	
			回用水		t	
			生活用水	1	t	
		焊接	废水排放量		t	
			工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
		预处理	废水排放量		t	
			工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
		预处理生产线	废水排放量		t	
			工业新鲜水	2560	t	
回用水			t			
生活用水	1		t			
8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号			
			治理设施类型			
			开工时间			
			建设投产时间			
			计划总投资		万元	
			报告周期内累计完成投资		万元	

(二)燃料分析表

表2-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

## 实际排放情况及达标判定分析

## (一)实际排放量信息

表3-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
				1月份	2月份	3月份	季度合计	
其他合计			氮氧化物	0	0	0	0	锅炉未运行, 停止排放废气
			颗粒物				0	
			碱雾				0	
			二氧化硫				0	
			臭气浓度				0	
			林格曼黑度				/	
			挥发性有机物	0.08	0.08	0.08	0.24	
			甲苯				0	
			铬酸雾				0	
			烟尘				0	
			氯化氢				0	
			甲醇				0	
			二甲苯				0	
全厂合计			SO2				0	
			VOCs	0.08	0.08	0.08	0.24	
			NOx	0	0	0	0	
			颗粒物				0	

表3-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
					1月份	2月份	3月份	季度合计	
主要排放口	间接排放	DW001	车间废水排放口	总铬	0	0	0	0	电镀车间升级改造停产, 含铬废水停止排放
				流量				0	
		DW002	综合废水排放口	化学需氧量	0.0051	0.0051	0.0051	0.0153	
				阴离子表面活性剂	0.00007	0.00007	0.00007	0.00021	
				总锌	0.0003	0.0003	0.0003	0.0009	
				总氮 (以N计)	0.0021	0.0021	0.0021	0.0063	
				pH值				/	
				五日生化需氧量	0.0065	0.0065	0.0065	0.0195	
				氨氮 (NH3-N)	0.0004	0.0004	0.0004	0.0012	
				磷酸盐	0.00012	0.00012	0.00012	0.00036	
				石油类	0.0004	0.0004	0.0004	0.0012	

			氟化物 (以F-计)	0.0006	0.0006	0.0006	0.0018	
			总磷 (以P计)	0.00009	0.00009	0.00009	0.00027	
			悬浮物	0.0112	0.0112	0.0112	0.0336	
全厂间接排放合计			悬浮物	0.0112	0.0112	0.0112	0.0336	
			总氮 (以N计)	0.0021	0.0021	0.0021	0.0063	
			氟化物 (以F-计)	0.0006	0.0006	0.0006	0.0018	
			总磷 (以P计)	0.00009	0.00009	0.00009	0.00027	
			氨氮 (NH3-N)	0.0004	0.0004	0.0004	0.0012	
			pH值				/	
			石油类	0.0004	0.0004	0.0004	0.0012	
			化学需氧量	0.0051	0.0051	0.0051	0.0153	
			阴离子表面活性剂	0.00007	0.00007	0.00007	0.00021	
			总铬	0	0	0	0	
			磷酸盐	0.00012	0.00012	0.00012	0.00036	
			流量				0	
			五日生化需氧量	0.0065	0.0065	0.0065	0.0195	
			总锌	0.0003	0.0003	0.0003	0.0009	

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二)超标排放信息

表4-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/m3)	超标原因说明
------	--------	-------	---------	--------------------	--------

表4-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/L)	超标原因说明
------	-------	---------	-------------------	--------

(三)污染治理设施异常运转信息

表5-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段) 开始时段-结束时段	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m3)		应对措施
			污染因子	排放范围	

(四)结论

电镀生产线停产升级改造该工序停止排放废气；锅炉停炉停止废气排放；其他稳定运行，各污染物达标排放

自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

(一) 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

表7-1 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

自动贮存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力贮存/利用/处置	是否超种类贮存/利用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污许可证规定污染防治技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
一般固废暂存间1号 - TS008		* 否	** 否	** 否	* 否	
一般固废暂存间2号 - TS009		* 否	** 否	** 否	* 否	
危险废物暂存库1号库 - TS001		* 否	** 否	** 否	* 否	
危险废物暂存库2号库 - TS002		* 否	** 否	** 否	* 否	
危险废物暂存库3号库 - TS003		* 否	** 否	** 否	* 否	
密炼机 - TS007		* 否	** 否	** 否	* 否	
废硝酸暂存池 - TS004		* 否	** 否	** 否	* 否	
注塑机 - TS006		* 否	** 否	** 否	* 否	